

Картон для изготовления гофрированного картона марки К-1 ТУ 5441-095-00279410-2017



Картон для изготовления гофрированного картона марки К-1 вырабатывается по ТУ 5441-005-92741019-2017. Композиционный материал, компонентами которого являются волокно вторичной сырья (макулатура) и целлюлозное волокно. Обладает достаточной прочностью и удовлетворительными физико-механическими показателями для изготовления гофрированного картона и других упаковочных и тарных изделий.

Применение: производство гофрокартона; как самостоятельный упаковочный и обёрточный материал; изготовление бумажных пакетов и коробок, в том числе для пищевых продуктов.

Показатель	Норма для марок											Метод испытаний
	К-1-110	К-1-115	К-1-125	К-1-135	К-1-140	К-1-150	К-1-160	К-1-165	К-1-175	К-1-200	К-1-225	
Масса площадью 1 м ² , г	100±5	115±5	125±7	135±6	140±8	150±9	160±10	165±10	175±12	200±12	225±12	ГОСТ 13199 (ИСО 536-76)
Толщина, мм	0,16 ^{+0,02} _{-0,03}	0,19 ^{+0,02} _{-0,03}	0,22 ^{+0,02} _{-0,04}	0,23 ^{+0,02} _{-0,03}	0,25 ^{+0,02} _{-0,04}	0,27 ^{+0,02} _{-0,04}	0,28 ^{+0,02} _{-0,04}	0,29 ^{+0,02} _{-0,04}	0,31 ^{+0,02} _{-0,04}	0,35 ^{+0,03} _{-0,06}	0,37 ^{+0,03} _{-0,06}	ГОСТ 27015
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее	343 (3,5)	392 (4,0)	460 (4,7)	470 (4,8)	490 (5,0)	520 (5,3)	525 (5,36)	530 (5,4)	570 (5,8)	600 (6,1)	610 (6,2)	ГОСТ 13525.8
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб60), верхней стороны, г/м ² не более	30											ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCTcd) в поперечном направлении, кН/м, номинал/минимум	1,8	2,0	2,1	2,2	2,3	2,6	2,6	2,7	2,9	3,0	3,2	ГОСТ Р ИСО 9895
Влажность, %	6,0-9,0											ГОСТ ИСО 287